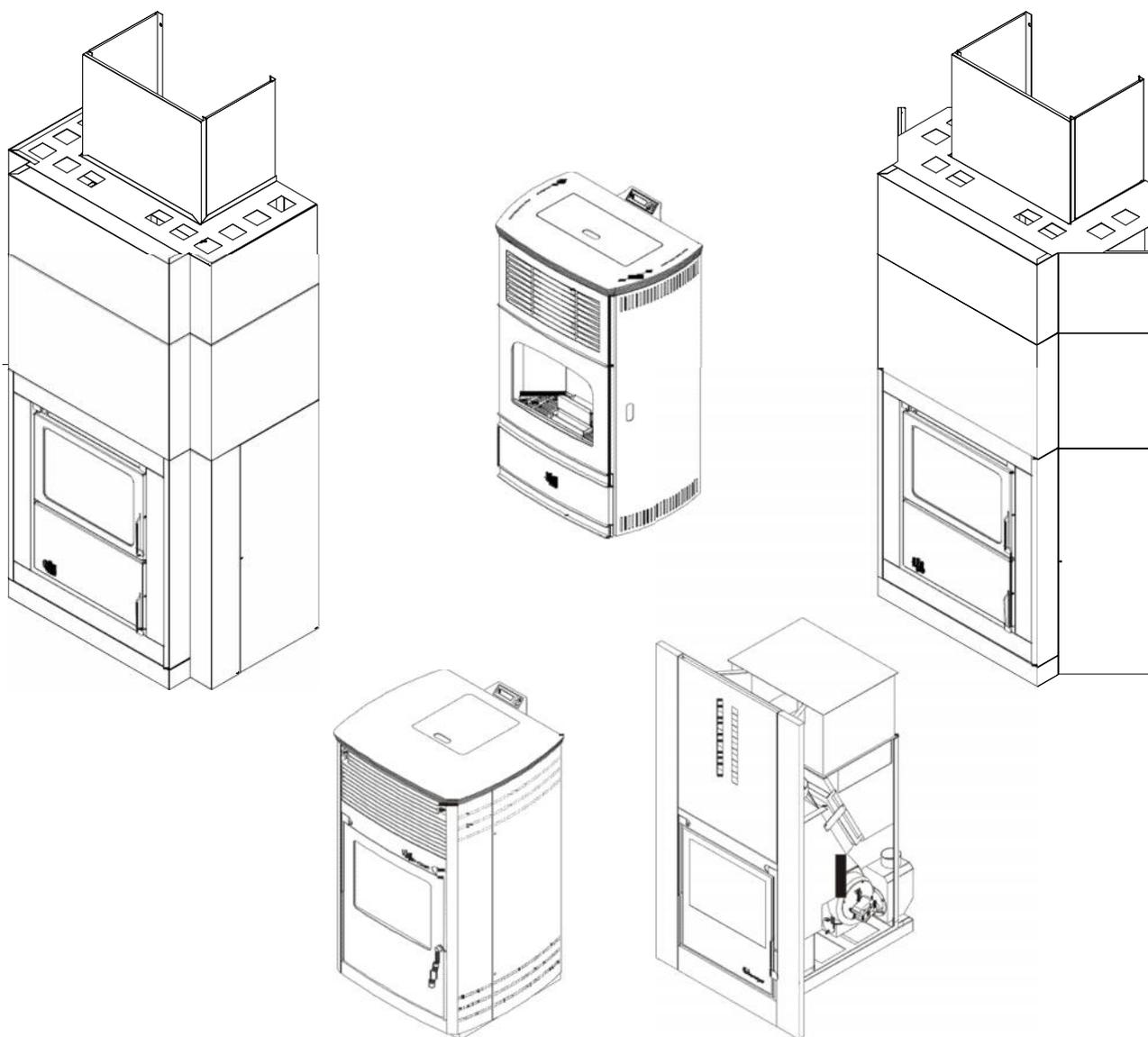




ECOFORREST

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЛЯ ПЕЧЕЙ
ОСЛО, БРЕМЕН, ТУРБО АИРЕ, СУЭС И СУЭС ИНСЕРТ.



,

.

C

1.- _____, 3
2.- _____.	. 3
3.- _____.	. 3
4.- _____.	. 4 – 12
5.- _____.	. 12 – 13
6.- _____.	. 13 – 14
7.- _____.	. 14
8.- _____ 1, _____.	. 14 – 20
9.- _____ 2, _____.	. 20 – 21
10.- _____ 3, _____.	. 21
11.- _____.	. 21 – 26
12.- _____.	. 26 – 31
13.- _____.	. 32 – 33
14.- _____.	. 34
15.- _____.	. 35
16.- _____.	. 36
17.- _____.	. 37
18.- _____.	. 38
19.- _____.	. 39
20.- _____.	. 40
21.- _____.	. 41
22.- _____.	. 42
23.- _____ <u>L.</u>	. 43
24.- _____ <u>S.</u>	. 44
25.- _____.	. 45
26.- _____.	. 46
27.- _____.	. 47
28.- _____.	. 48
29.- _____ / _____.	. 49
30.- _____.	. 50
31.- _____.	. 51
32.- _____.	. 52
33.- _____.	. 53
34.- _____ <u>L.</u>	. 54
35.- _____ <u>S.</u>	. 55
36.- _____.	. 56

1. , ...

700

" "

1,5

4).

~ 230/240 - 50

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

2.5.

250 ° C.

2.6.

2.7.

3.

(6 8%),

5 25

DIN 51731

15

4.

4.19

4.1.

4.2.

4.3.

4.4.

4.4a. ()

4.4b.

.	().
.	.
.	.

.1

4.4c.

.	.
.	.

.1a

4.5.

(AISI 316),

4.6.

4.7.

(AISI 316),

4.8.

(300 ° C).

4.9.

(, , ,),

4.10

4.11.

(1,5)

70%,

45 ; (1)

(1)

4.12.

A	650
B	650
C	1250
D	650
E	650
F	1250
G	300
	2300
I	650

4.13.

65

4.14.

2

4.15.

65

4.16.

Ø100

314 2).

4

(Ø80

200 2 '

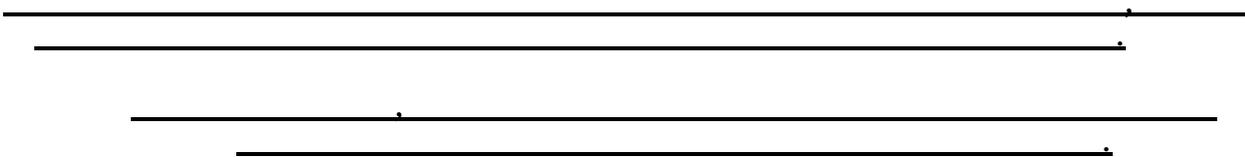
4.17.

4.18.

4.19.

65

. 4.12.



4.20.

4.21.

4.21.1

4.22.

1,8

45°, 90°

1:

"T"

1,5

4.23.

4.24.

4.25.

A		420
B		80
C		30
D		150

.3

45°

Ø100

A		500
B		5
C		5

.3a

4.41.

4.26.

(

90

110

100

4.27.

190

150

4.28.

4.29.

4.30.

45 °

4.31.

4.32.

(

).

4.33.

4.23

4.34.

200

100

4.35.

4.36.

4.29

-	Ø80 x 135°
	Ø80 x 45°.

.	
.	
.	- Ø100 x 135°
.	Ø100 x 45°.
.	
.	
.	
.	Ø100 x 90°.

. 2a

4.37.

1

.	
.	
.	- Ø80 x 135°
.	Ø80 x 45°.
.	
.	
.	100
.	

. 3

.	
.	
.	- Ø100 x 135°
.	Ø100 x 45°.
.	
.	
.	
.	Ø100 x 90°.

. 3a

4.38.
4.49.

80

100

4.40.

1

.	.
.	.
.	- Ø80 x 135°
.	Ø80 x 45°
.	.
.	.
.	80
.	.

.4

.	.
.	.
.	.
.	.
.	100
.	.

.4a

4.41.

.	
.	
.	
.	
.	
.	100
.	
.	Ø100
.	
.	
.	
.	
.	

.4b

4.42.

5,

.	
.	- 135°
.	45°
.	
.	
.	100
.	Ø80
.	
.	

.5

		-	-
A		420	550
B		400	X
C		150	X

.6

()

150°C

3 Ø150

Ø150

.7



(

).

Ø100

-Ø120

()

,

(),
)

()

7,

()

« 3

» 3-4

!

~ 230/240 - 50

()

.	.
.	.
.	~230/240 - 50 .
.	.
.	.
.	.

. 8

, , .
 () .
 () , ()(
).
 126 , ()(
 , .

42 x

.	~230/240 - 50 .
.	.
.	.
.	()
.	.

. 8a

5. .

*****_*****

2-8 /

22:10	20 °C
	1

8 1,

. 8b

5.1. :

),

5.2. () :

5.3. () :

5.4. () :

5.5. () :

5.6. () :

6. :

, :

15

"

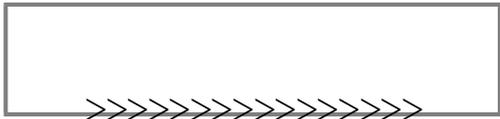
"

()

6.1. () :

).

6.2. () :



t °C _ _ _ 18 °C

19:00 1

5 _ _ _ 20 °C

19:0 1

--)

().

()

6.3.

6.4.

6.5.

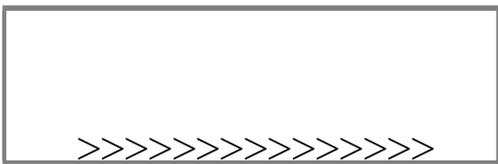
6.6.

(),

:

7.

:



(),

>>



18 °C

22:10 1

,

,

,

.

,

,

.

8. 1, , .

()

1:

1

1-0

() :

1

1-0

1-1

1-1
19 :00 Пятница 1

8.1

11:15

20 °C
22:10 18/01/12 1

1

, , .
(), :
().
()
, , , , :
(), ().
()
, , :
() :
() :
() :
() « » -
() () « », ,
() 1-1 « ».

8:30

1-0
Выбор языка

1-2 Программа 1
Вкл. / Выкл.

1-2 Программа 1
Вкл. Неделя

1-2 Программа 1
Вкл. Понедельник

1-2 ---:-- --°C
Вкл. Понедельник

1-2 ---:-- --°C
Вкл. Понедельник

1-2 23 :00 21 °C
Вкл. Понедельник

1-2 08 :00 21 °C
.

1-2 08 :00 21 °C
.

1-2 08 :30 21 °C
.

1-2 08 :30 21 °C
.

1-2 Программа 1
Выкл. Понедельник

1-2 ---:-- --
Выкл. Понедельник

1-2 23 :00 21 °C
.

1-2 11 :00 21 °C
.

1-2 11 :15 21 °C
.

Нажать на кнопку увеличения подачи топлива, достигнуть уровня:

Нажать на кнопку увеличения, достигнуть уровня:

Нажимать на кнопку уменьшения подачи топлива пока не достигнем желаемого времени, в нашем случае 08:

Нажимать на кнопку увеличения подачи топлива, пока настроим на нужные минуты, в нашем случае :30

Según la temperatura (solo si estamos en modo **ГОРЯЧИМ ТЕРМОСТАТОМ ИЛИ В РЕЖИМЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ**).

Нажимать на кнопку уменьшения подачи топлива до желаемого часа, в нашем случае 11:

Нажимаем на кнопку увеличения подачи топлива и настраиваем на желаемые минуты, в нашем случае :15

1-2 11:15 21 °C

1-2 11:15 21 °C

1-2 1

1-2 1

1-4

1-4a

1-4a

⁽²⁾ В данном разделе устанавливаем температуру отключения. **(ТОЛЬКО ЕСЛИ РАБОТАЕМ В РЕЖИМЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ).**

Нажимаем на кнопку увеличения и доходим до:

Чтобы выйти из меню 1 и вернуться на главный дисплей необходимо нажать на кнопку включения и отключения или ни на что не нажимаем и система автоматически вернется в главное меню.

- Для повторения данной настройки каждый день, необходимо работать в программе **Вкл. Неделя**, т.е., чтобы включение и отключение происходило каждый день в одно и то же время, таким образом не будет необходимости программировать каждый день, хотя это тоже возможно. С фабрики установка поставляется запрограммированной на **Вкл. Неделя, для отмены необходимо навести на время и нажать на кнопку увеличения ()**.
- Чтобы запрограммировать на несколько дней мы выполняем те же шаги, но заменяем "Понедельник" на нужный день.
 - Для одновременного двойного программирования необходимо войти в меню 1-3 Программа 2 вкл./выкл. и выполнить те же шаги.
 - Функция хроно термостата служит для АКТИВАЦИЯ И ДЕЗАКТИВАЦИЯ настройки, например, с наступлением весны и мы не хотим настраивать включения, достаточно дезактивировать режим Хроно и установить на «НЕТ».
- ⁽¹⁾ Температура среды, в которой мы хотим работать необходимо в этой точке, вне зависимости от запрограммированного включения и отключения, т.е., если мы только корректируем температуру среды, необходимо это сделать в настоящем разделе. Далее необходимо активировать режим термостата в меню 1-4b.
 - ⁽²⁾ Температура включения после активации Отключения настраивается здесь, по умолчанию она $\pm 2^\circ\text{C}$, но в этой точке мы можем настроить в соответствии с нашими потребностями.

При нажатии на МЕНЮ:

1-4

()

T,

: , () 1-2 (1)
,) . 1-4 ,

de ±2°C

1,5

1-4c

2

()

“S”

: , () (Stand by)
, (2°C 24),

(5),

1-5,

()

(),

:

1-5

().

1-5 5 ---

1-5

()

,

(_T_).

(),

()
1-6

1-6

« »

1-6

()

:

1-6a

.00

()

()

0,09) 9

()

(

1-6

(+ 0,09)

(-

).

():

1-7b
hardware

():

1-7c

9. 2,

1
2

1

2

2-0

20°C

2-1

25°C

2-2

NTC

20°C

2-3

0.00

+0,23/ +27

+0,12/ +0,08

2-4

00 %

2-5

000000 .

600 .

450

10. 3, 4

11.

11.1. (.)

.	.
.	.

11.1.1. (.).

.9

11.4.

.	.
.	.

11.4.1

.11

.	.
.	.
.	.
.	.

.11a

11.4.

.	.
.	.

.11b

_____;

)

(

):

(

,

11.5.

, :
().

11.6.

, ().



.	.
.	.

.12

.	.
.	.

. 12a

.	.
.	.

. 12b

11.7.

11.8.

.	.
.	.
.	.
.	.

. 13

11.8.

.	.
.	.
.	.

. 13a

11.8.

.	.
.	.
.	.

. 13b

11.9.

()

.	-
.	.

.14

11.10.

.	.
.	.

.15

11.11.

11.12.

_____:

),

(

12.

12.1.

~ 230/240 - 50

12.2.

12.3.

12.4.

12.5.

12.6.

12.7.

12.8.

12.9.

	125 °
	75 °

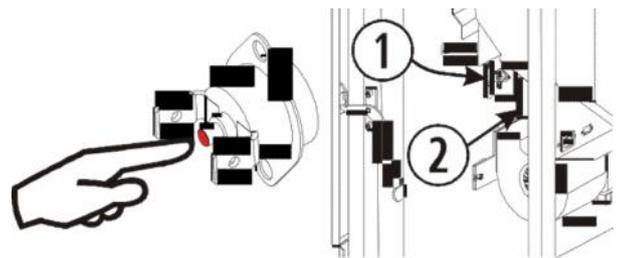
. 16

	125 °
	75 °

. 16a

12

	125 °
	75 °



. 16b

- 12.24. - , , . . ,
- 12.25. , - , ,
- 12.26. , - : , -
- 12.27. , .
- 12.28. .
- 12.29. 1-2 1-3 .
- 12.30. 1-4 , ,
- 12.31. -
- 12.32. .
- 12.33. , ,

	<ul style="list-style-type: none"> • • • 100 °C. • • • • • • • 	<ul style="list-style-type: none"> • • • El tornillo del sinfín está atascado. Hay que desatascarlo. • • • • • • •
	<ul style="list-style-type: none"> • • 50 • ~ 230/240 • • • • • • • 	<ul style="list-style-type: none"> • • 1-7 , • • • • • • • • ~230 - 50 •

		<ul style="list-style-type: none"> • • • •
--	--	--

	•	• • 3 1. • •
	•	• • 2. • • 3
()	• ()	• • 3. • • 3
	•	• • • • 3 0.
	•	• • • • 3 1.
	•	• • 3 2. • •

<p>()</p>	<p>.</p>	<p>• 3 2.</p> <p>• ,</p> <p>• ,</p> <p>3 3.</p> <p>• ,</p> <p>• .</p>
------------	----------	---

13.

()

2 ()

ECOFOREST

ECOFOREST

ECOFOREST

30 ()

24

• ().

• /)

• /

• ECOFOREST. ():

• ECOFOREST

• /

• ,51
36215 ().
+34 986262186
.: + 34 986 262 184 / 34 986 417 700
<http://www.ecoforest.es>

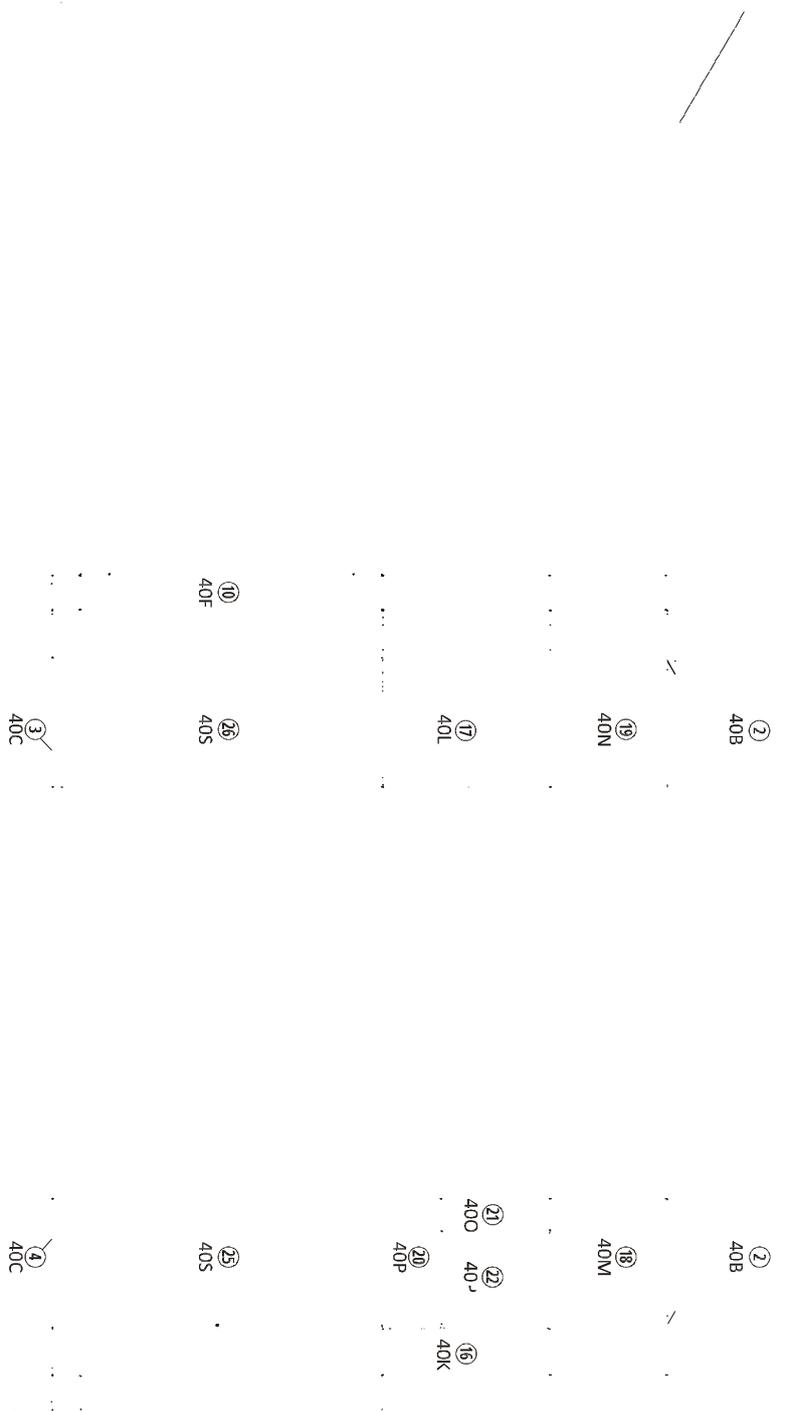


15. МОНТАЖ ОБМУРОВКИ ПЕЧИ ОСЛО.

Примечание 1: Все винты крепления имеют крестовидную головку, за исключением частей указанных под номером 3 и 4 и имеющие шестигранные головки.

Примечание 2: Части под номером 2 крепятся к стене, как это показано на рисунке «А»

Примечание 3: Номера, идущие внутри круга, указывают на очередность при монтаже, а помеченные буквами указывают на код части **ЭКОФОРЕСТ**, более подробно описанные в списке частей данной печи.



16. МОНТАЖ ОБМУРОВКИ ПЕЧИ БРЕМЕН.

Примечание 1: Все винты крепления имеют крестовидную головку, за исключением частей указанных под номером 3 и 4 и имеющие шестигранные.

Примечание 2: Части под номером 2 крепятся к стене, как это показано на рисунке «А»

Примечание 3: Номера, идущие внутри круга, указывают на очередность при монтаже, а помеченные буквами указывают на код части **ЭКОФОРЕСТ**, более подробно описанные в списке частей данной печи.

⑦
41B

⑦
41M

⑨
41P

⑩
41S

17.

00.	21700	/	25G.	63024	
1.	60300		25H.	63003	
1A.	63022		25I.	63021	
1B.	62940		25M.	63032	
1C.	67359		26A.	63012	
1D.	61302		26B.	63009	
1E.	63025		26C.	63011	
1F.	62939		26M	63033	
1G.	67227		27A.	63014	
2	62987	Ø100	27B.	63016	
2A	62895		27C.	63015	
2B	62896		27E.	63076	
2C	62898		27G.	67380	3 Ø150
2D	67377		27H.	63020	
2E	62899		27I.	63036	
2F	62937		27J.	63035	
3.	63000		27M.	63017	
3B.	67241		27N.	63075	
4.	60325		27Ñ.	63018	
4A.	63007		27O.	63077	
4B.	67244		27R*.	67382	Ø160 - Ø150
4C.	62943		28.	63013	
5.	60321		29.	67233	
5D.	67102		29C.	63030	
6.	61360		49.	60399	
6A.	63019		50.	20180	
6B.	61363			60389.1	
	(5x20-6A).	51.*			
6D.	67108	/	52*.	21271	
6F.	62360.2		53*.	67243	
7A.	60667	5			
7B.*	60668	7			
7C.	61366				
7D.*	62651				
7E.*	67376				
7F.*	62400				
7H*	62400				
7I.*	62894				
7K.*	-----				
7L.*	62985	/ +			
7M.*	67403				
8.	61341				
9.	61343				
10.	61361				
10C.	61364				
11.	67381				
15.	67103				
16.	61324				
17.	60344				93
17A.	60344	93 °C.			
418.	63031				
24Q.	63037	(4 .)			
24R.	62959				
24S.	62960				
25.	63005				
25A.	63001				

25E. 63002 .

*

18.- ЧАСТИ ОБМУРОВКИ ПЕЧЕЙ ОСЛО И БРЕМЕН.

ЧАСТИ ДЛЯ МОДЕЛИ ОСЛО.

40.21702	Обмуровка.
40*.21701	Обмуровка эффект окисления.
40A.62956	Декоративная отделка передней верхней трубы.
40A.62956.9	Декор. отделка. верх. трубы эф. окисления
40B.62957	Декор. отделка боковой верхней трубы эф. окисления.
40B.62957.9	Декор. отделка бок. верх. трубы эф. окисления.
40C.62958	Правая боковая подставка двери.
40C.62958	Левая боковая подставка двери.
24Q.63037	Комлект рам нерж. (4 шт.).
24R.62959	Рама вертикальная нерж. (левая / правая).
24S.62960	Рама горизонтальная нерж. (верхн./нижн). (верхн./нижн).
40E.62961	Нижняя декор. отделка рамы.
40E.62961.9	Нижн декор. отделка. рамы эф. окисления.
40F.62962	Передне-поперечная правая вертикаль.
40F.62962.9	Передне-поперечная правая вертикаль окисл.
40F.62962	Передне-поперечная левая вертикаль.
40F.62962.9	Передне-поперечная лев. вертикаль окисл. окисл.
40G.62963	Передняя верхн. часть рамы.
40G.62963.9	Передняя верхн. часть рамы. эф. окисл.
40H.62964	Передняя верхн. часть основания решетки.
40H.62964.9	Передняя верхн. часть основания. решетки эф. окисл. решетки эф. окисл.
40I.62965	Боковой нижний левый столбец.
40I.62965.9	Боковой нижний левый столбец эф. окисления.
40J.62966	Боковой нижний правый столбец.
40J.62966.9	Боковой нижн. прав. столбец. эф. окисления.
40K.62967	Боковой верхний левый столбец.
40K.62967.9	Боковой верхн. левый столбец эф. окисления.
40L.62968	Боковая нижняя правая часть.
40L.62968.9	Боковая нижняя правая часть эф. окисления.
40M.62969	Левая верхняя боковая часть.
40M. 62969.9	Левая верхняя боковая часть эф. окисления.
40N.62970	.
40N.62970.9	.
40Ñ.62971	.
40Ñ.62971.9	.
40O.62972	.
40O.62972.9	.
40P.62973	.
40P.62973.9	.
40Q.62974	Soporte izquierdo lateral superior tolva.
40R.62975	.
40S.62976	.

ЧАСТИ ДЛЯ МОДЕЛИ БРЕМЕН.

41.	21704	Обмуровка..
41*.	21703	Обмуровка эффект окисления.
41A.	62956	Декоративная отделка передней верхней трубы.
41A.	62956.9	Декор. отделка верх. трубы эф. окисления.
41B.	62957	Декор. отделка боковой верхней трубы эф. окисления.
41B.	62957.9	Декор. отделка бок. верх. трубы эф. окисления.
41C.	62979	Правая боковая подставка двери.
41D.	62980	Левая боковая подставка двери.
24Q.	63037	Комлект рам нерж. (4 шт.).
24R	62959	Рама вертикальная нерж. (лев./прав.)
24S	62960	Рама горизонтальная нерж.
41E.	62981	Нижняя декор. отделка рамы.
41E.	62981.9	Нижн декор. отделка. рамы эф. окисления.
41F.	62982	Передне-поперечная правая вертикаль.
41F.	62982.9	Передне-поперечная правая вертикаль окисл.
41F'.	62983	Передне-поперечная левая вертикаль.
41F'.	62983.9	Передне-поперечная лев. вертикаль окисл.
41G.	63027	Передняя верхн. часть рамы.
41G.	63027.9	Передняя верхн. часть рамы. эф. окисл.
41H.	63028	Передняя верхн. часть основания решетки.
41H.	63028.9	Передняя верхн. часть основания решетки решетки эф. окисл.
40J.	62986	Боковая верхняя прав. часть основания решетки.
40J.	62986.9	Боковая верхняя прав. часть основания решетки эф. окисления.
40K.	62990	Левая сторона клавиатуры.
40K.	62990.9	Левая сторона клавиатуры эф. окисл.
41L.	62987	Верхн. правая часть драпри.
41L.	62987.9	Верхн. правая часть драпри эф. окисления.
41M.	62989	Боковая верхн. лев. часть основания решетки.
41M.	62989.9	Бок. верхн. лев. часть основания решетки эф. окисления.
41N.	62986	Бок. верх. прав. часть основания решетки.
41N.	62986.9	Бок. верхн. прав. часть основания решетки эф. окисления.
41P.	62991	.
41P.	62991.9	.
41Q.	62995	.
41R.	62992	.
41S.	62988	.
41S.	62988.9	.
41T.	62998	.
41U.	62999	.
41V.	62996	.
41W.	62997	.
41X.	62993	.

0S.62976.9

41Y. 62994

40T.62977

40U.62978

*

19. ЧЕРТЕЖ ПЕЧИ СУЭС.

20. ЧАСТИ ПЕЧИ СУЭС

1.	60300		24E'.	60433	
1A.	60301		24F.	67331	« »
1B.	62940		24G.	67316	
1C.	67359		24H.	67336	
1D.	61302		24H'.	67335	
1E.	60304		24O.	67323	
1F.	62939		24O.	67324	
1G.	67227		24O.	67328	
2.	60305		24P.	67326	
2A.	60306		24P.	67327	
2B.	60307		24P.	67325	
2C.	60310		25.	67373	
2D.	60308		25A.	67334	
2E.	60311		25E.	62482	
2F.	62937		25H.	61385.5	
3.	62415		25G.	67371	
3A.	67346		25I.	67368	4
3B.	67347		25K.	67362	
4.	60325		25K'.	67364	
4A.	60427		25K''.	67363	
4B.	60426		25M.	67350	
4C.	62943		26A.	67342	
5.	60321		27A.	67361	
5D.	67102		27B.	67343	
6.	61360		27C.	67344	
6A.	61360.1		27E.	67369	
6B.	61363				
(5x20-6A).					
27H.	67365				
6D.	67370		27I.	67341	
6F.	62360.2		27J.	67340	
7A.	60667	5	27M.	67366	
7B.*	60668	7	27N.	63075	
7C.	61366		27Ñ.	67367	
7D.*	62651		27O.	63077	
7E.*	67376		27Y.	67338	
7F.*	62400		27Z.	67337	
7H*	62400		28.	61668	
7I.*	62894		29.	62956	
7K.*	-----		48.	67303	(.).
7L.*	62985				
./	.	49.		60399	
7M.*	67403		50.	20180	
8.	61341		51*.	60389.1	
9.	61343		52*.	21271	
10.	61361		53*.	67243	
10A.	61363.1				
10C.	61364				
11.	67345				
11C.	67360				
15.	67101				
16.	61324				
17.	60344.1		125°C.		
17A.	60344	93 °C.			
23.	67357				
23A.	67352				
23B.	67358				
23C.	67351				
24.	67332				
24B.	67333				
24D.	67348				
24D'.	67349				

24E. 61339 .

*

21.

16

5
5D

17
17A

8

1.	60300	/	25A.	67444
1A.	60301	-	25B.	67449
1B.	62940	.	25E.	67445
1C.	67359	.	25H.	67446
1D.	61302	-	25G.	67447
1E.	60304	.	25I.	67448
1F.	62939	.	25J.	67460
1G.	67227	.	25M.	67450
2.	60305	.	26A.	67451
2A.	60306	Ø100	27A.	67361
2B.	60307	.	27B.	67452
2C.	60310	.	27C.	67453
2D.	60308	.	27E.	67369
2E.	60311	.	27E'.	67456 (.).
2F.	62937	.	27H.	67365
3.	62415	.	27I.	67341
3A.	67346	.	27G.	67459
3B.	67347	.	27J.	67340
4.	60325	.	27M.	67454
4A.	60427	.	27N.	63075
4B.	60426	.	27Ñ.	67455
4C.	62943	.	27O.	63077
5.	60321	.	27Y.	67338
5D.	67102	.	27Z.	67337
6.	61360	.	28.	61668
6A.	61360.1	.	29.	62956
6B.	61363	.	29B.	-----

(5x20-6A).

6D.	67442	.	29C.	67464
6F.	62360.2	.	48E.	67457
7A.	60667	5	48F.	67458
7B.*	60668	7	48I.	67461
7C.	61366	.	50.	20180
7D.*	62651	.	51*.	60389.1
7E.*	67376	.	52*.	21271
7F.*	62400	.	53*.	67243
7H*	62400	.		
7I.*	62894	.		
7K.*	-----	.		
7L.*	62985	/ +		
7M.*	67403	.		
8.	61341	.		
9.	61343	.		
10.	61361	.		
10C.	61364	.		
11E.	67462	.		
11F.	67463	(.)		
15.	67101	.		
16.	61324	.		
17.	60344.1	.	125°C.	
17A.	60344	93 °C	(.).	
18.	63031	.		
24H'	67465	.		
24I.	67474	"S"		
24I.	67486	"L"		
24R.	67473	"S".		
24R'.	67472	"S".		
24R.	67481	"L".		
24R'.	67480	"L".		
24S.	67466	..		
25.	67443	.	*	

41.	
41P.	67482
41P.	67485
40Q.	67469
40R.	67468
41T.	67487
41T'.	67488
41V.	67471
41W.	67479
41W'.	67489
41X.	67467
41X'.	67470
41Y.	67480
41Y'.	67490

S.

S.

40.	
40P.	67477
40Q.	67469
40R.	67468
40T.	67476
40T'.	67475
41V.	67471
41W.	67479
41X.	67467
41X'.	67470
41Y.	67480

24.

25.

26.

1.	60300		24D.	62428
1A.	62401		24D'	67378
1B.	60303.1		24E.	61330
1C.	60303		24E'	60433
1D.	61302		24F.	67248
1E.	60304		24G.	62919
1F.	62939		24U.	63043
1G.	67227		25.	62492
2.	60305		25A.	62490
2A.	60306		25E.	62482
2B.	60307		25G.	61385.5
2C.	60310		25H.	61387.5
2D.	60308		25I.	62484
2E.	60311		26A.	62472
2F.	62937		26B.	63044
3.	62415		26C.	63045
3A.	63041		27.	63049
3B.	67240		27A.	63046
4.	60325		27B.	63048
4A.	60427		27C.	63047
4B.	60426	Resistencia encendido con tubo soporte.	27H.	-----
4C.	62943		28.	61668
5.	60321		29.	62956
5D.	67102	5.4.	49.	60399
6.	61360		50.	20180
6A.	61360.1		51*.	60389.1
6B.	61363		52*.	21271
6D.	67115		08 53.*	67243
6F.	62362.2			
7A.	60667	5		
7B.*	60668	7		
7C.	61366			
7D.*	62651			
7E.*	67376			
7F.*	62400			
7H*	62400			
7I.*	62894			
7K.*	-----			
7L.*	62985	/ +		
7M.*	67403			
8.	61341			
9.	61343			
10.	61361			
10A.	61363.1			
10C.	61364			
11.	63050			
15.	67101			
16.	61324			
17.	60344.1	125°C.		

« »

4

Ø150mm

17A. 60344
18. 60575
18A. 63042
24. 62921
24. 62921/5
24B. 62920
24B. 62920/5

93 °C

*

27.

28.

()	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø100
(°C)	104	88	71	80,1	79,3	78,4	74,1	83,7	81	79,1	66,4	
(/ .)	4,29	1,8	3,53	1,35	0,73	0,61	0,71	1,15	0,91	1,07	1,33	
^{3/}	273,8	114,9	225,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-

③



Ø160 - Ø150mm

o : 1.530 ± 5 .

o : 784 ± 5 .

o : 783 ± 5 .

o : 175 ± 0,5 .

o Q.M.S.: 16 .

o : 4 5 0 ³ /

o 9 1,5 :

o : 90 %

o : 82 .

o 125 °C.

o - : 450 - 150 (

o : 11,2 / (.

o : 8,6 / (.

o CO₂ : 8,6 % (. DIN 13384)

o CO₂ : 5,8 % (. DIN 13384)



).
DIN 13384)
DIN 13384)



o : 2.600 ± 5 .
o : 1147 ± 5 .
o : 759 ± 5 .
o : 215 ± 0,5 .
o Q.M.S.: 28 .
o : 691,8³ /
o 9 2 : 51,7
o : 90 %
o : 80 .
o 93 °C.
o - : 575 - 300 ()
o DIN EN 14785 (P8-004/2009).
o : 15,5 / (.
o : 14,2 / (.
o CO₂ : 11 % (. DIN 13384)
o CO₂ : 7 % (. DIN 13384

).
DIN 13384)
DIN 13384)



o : 2.600 ± 5 .
o : 1149 ± 5 .
o : 1114 ± 5 .
o : 215 ± 0,5 .
o Q.M.S.: 28 .
o : 6 9 1 , 8 ³ /
o 9 2 : 51,7
o : 90 %
o : 80 .
o 90 °C.
o - : 575 - 300 (.
o : 15,5 / (.
o : 14,2 / (.
o CO₂ : 11% (. DIN 13384)
o CO₂ : 7% (. DIN 13384



).
DIN 13384)
DIN 13384)



o : 1.095 ± 5 .

o : 1.393 ± 5 .

o : 694 ± 5 .

o : 700 ± 5 .

o : 157 ± 0,5 .

o Q.M.S.: 16 .

o : 450³ /

o 9 2 : 53,5 .

o 9 2 : 53,5 .

o 9 2 : 53,5 .

o 9 2 : 51,7

o : 90 %

o : 45 .

o 125 °C.

o - : 450 - 150 () .

o : 11,2 / () .

o : 8,6 / () .

o CO₂ : 8,6% () .

o CO₂ : 5,8% () .

o DIN 13384

o DIN 13384



33.

.

o : 1.530 ± 5 .

o : 784 ± 5 .

o : 783 ± 5 .

o : 175 ± 0,5 .

o Q.M.S.: 16 .

o : 450³ /

o 9 1,5 : .

o 9 2 : 51,7

o : 90 %

o : 82 .

o 125 °C.

o - : 450 - 150 (.

o : 11,2 / (.

o : 8,6 / (.

o CO₂ : 8,6% (. DIN 13384)

o CO₂ : 5,8% (. DIN 13384)

o).

o DIN 13384)

o DIN 13384)



o : 1.130 ± 5 .
o : 784 ± 5 .
o : 538 ± 5 .
o : 165 ± 0,5 .
o Q.M.S.: 16 .
o : 450³ /
o 9 1,5 :
o : 90 %
o : 45 .
o 125 °C.
o - : 450 - 150 (.
o : 11,2 / (.
o : 8,6 / (.
o CO₂ : 8,6 % (. DIN 13384)
o CO₂ : 5,8 % (. DIN 13384)



).
DIN 13384)
DIN 13384)



КОНТРОЛЬ ЗА ГОДОВОЙ ПРОВЕРКОЙ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ.

Для оптимизации производительности печи ECOFOREST важно технического обслуживания, подробно описанное в главе 11 инструкции по эксплуатации. Ежегодные проверки, должны проводиться уполномоченным специалистом. Обратитесь к дистрибьютору, чтобы отправить вам уполномоченных сотрудников. Обратите внимание, что для сохранения гарантии на устройство ежегодные обслуживания должны фиксироваться с помощью записей за подписью и печатью обслуживающих лиц, согласно форме приведенной ниже.

ФИО специалиста:	
Дата:	
Очистка труб теплообменников.	<input type="checkbox"/>
Очистите топку. (боковые пробки).	<input type="checkbox"/>
Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.	<input type="checkbox"/>
Очистить экстрактор вывода газов.	<input type="checkbox"/>
Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.	<input type="checkbox"/>
Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.	<input type="checkbox"/>
Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.	<input type="checkbox"/>
Убедиться что корзина не повреждена.	<input type="checkbox"/>
Проверить состояние прокладки двери пепельницы.	<input type="checkbox"/>
После очиски проверить работу печи.	<input type="checkbox"/>
Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.	<input type="checkbox"/>
Подпись или печать:	

ФИО специалиста:	
Дата:	
Очистка труб теплообменников.	<input type="checkbox"/>
Очистите топку. (боковые пробки).	<input type="checkbox"/>
Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.	<input type="checkbox"/>
Очистить экстрактор вывода газов.	<input type="checkbox"/>
Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.	<input type="checkbox"/>
Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.	<input type="checkbox"/>
Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.	<input type="checkbox"/>
Убедиться что корзина не повреждена.	<input type="checkbox"/>
Проверить состояние прокладки двери пепельницы.	<input type="checkbox"/>
После очиски проверить работу печи.	<input type="checkbox"/>
Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.	<input type="checkbox"/>
Подпись или печать:	

ФИО специалиста:	
Дата:	
Очистка труб теплообменников	<input type="checkbox"/>
Очистите топку. (боковые пробки).	<input type="checkbox"/>
Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.	<input type="checkbox"/>
Очистить экстрактор вывода газов.	<input type="checkbox"/>
Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.	<input type="checkbox"/>
Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.	<input type="checkbox"/>
Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.	<input type="checkbox"/>
Убедиться что корзина не повреждена .	<input type="checkbox"/>
Проверить состояние прокладки двери пепельницы. .	<input type="checkbox"/>
После очиски проверить работу печи.	<input type="checkbox"/>
Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.	<input type="checkbox"/>
Подпись или печать:	

ФИО специалиста:	
Дата:	
Очистка труб теплообменников	<input type="checkbox"/>
Очистите топку. (боковые пробки)	<input type="checkbox"/>
Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.	<input type="checkbox"/>
Очистить экстрактор вывода газов.	<input type="checkbox"/>
Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.	<input type="checkbox"/>
Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.	<input type="checkbox"/>
Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.	<input type="checkbox"/>
Убедиться что корзина не повреждена .	<input type="checkbox"/>
Проверить состояние прокладки двери пепельницы. .	<input type="checkbox"/>
После очиски проверить работу печи.	<input type="checkbox"/>
Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.	<input type="checkbox"/>
Подпись или печать:	

ЗАПРОС НА ПОСТАВКУ ЗАПЧАСТЕЙ

☎: 34 986 417 700
☎: 34 986 262 184 / 185
☎: 34 986 262 186
☎: 34 986 417 422

🌐: <http://www.ecoforest.es>
✉: info@ecoforest.es



ДАННЫЕ КЛИЕНТА

ФИО: _____ Дата: _____

Адрес поставки: _____

Нас. пункт: _____ Провинция/район: _____ Индекс: _____

Тел.: _____ Эл. почта: _____

Наличные (рекомендовано) | Банковский перевод (отправить платежку по факсу) | Банковский перевод

ИНФОРМАЦИЯ О ПЕЧИ

Дистрибьютор: _____ Дата покупки: _____

Модель печи: _____ Год производства _____

№ серии: _____ Номер процессора(2-9): _____ версия прогр. обеспечения: (2-9): _____

ЗАКАЗАННЫЕ ЗАПЧАСТИ

	Название	Код запчасти	Количество
01			
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			

ПРИМЕЧАНИЯ:

Документация для дилера и сервисного центра.

Если вам нужны любые запчасти, чтобы избежать перегрузки технической поддержки, пожалуйста, **заполните и распечатайте, или сделайте копию и отправьте следующий документ.**

Название модели и год выпуска печи вы сможете найти на серебряных наклейки с серийным номером.

Название, и номер запчасти вы сможете увидеть в чертеже разобранной печи.

ПОЖАЛУЙСТА, СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Монтаж и техническая поддержка должна быть сделана квалифицированным специалистом. Систему экстрактора и саму печь должен очистить квалифицированный специалист раз в год или после определенного количества использованного топлива (см. пункт 1 настоящего руководства).

Все права защищены. Запрещается частичное или полное копирование данного руководства в любой форме без письменного разрешения **ЭКОФОРЕСТ**.

Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления.

Руководство, предоставленное **ЭКОФОРЕСТ** является единственно верным.

Несмотря на предпринятые усилия, чтобы обеспечить точность содержания этого руководства на момент печати, могут быть обнаружены ошибки. Если это так, то мы будем очень благодарны, если вы сообщите о них в компанию **ЭКОФОРЕСТ**.

Тем не менее, **ЭКОФОРЕСТ** не несет ответственности за любые ошибки, которые могут быть обнаружены в настоящем руководстве.

Агент на ЕВРОПУ::



ПЕЧИ, КОТЛЫ И ПЕЛЛЕТЫ

ОАО Экофорест Биомаса Эко-Форестал де Вальяканьяс

ИНН.: А - 36.796.944

Сампайо Ареейро, 51

36.215 – Виго – Испания.

(+ 34) 986 417 700

(+ 34) 986 262 184/185

(+ 34) 986 417 422

(+ 34) 986 262 186



WWW

www.ecoforest.es



info@ecoforest.es

42° 13' 43,40" N

08° 43' 04,40" W

